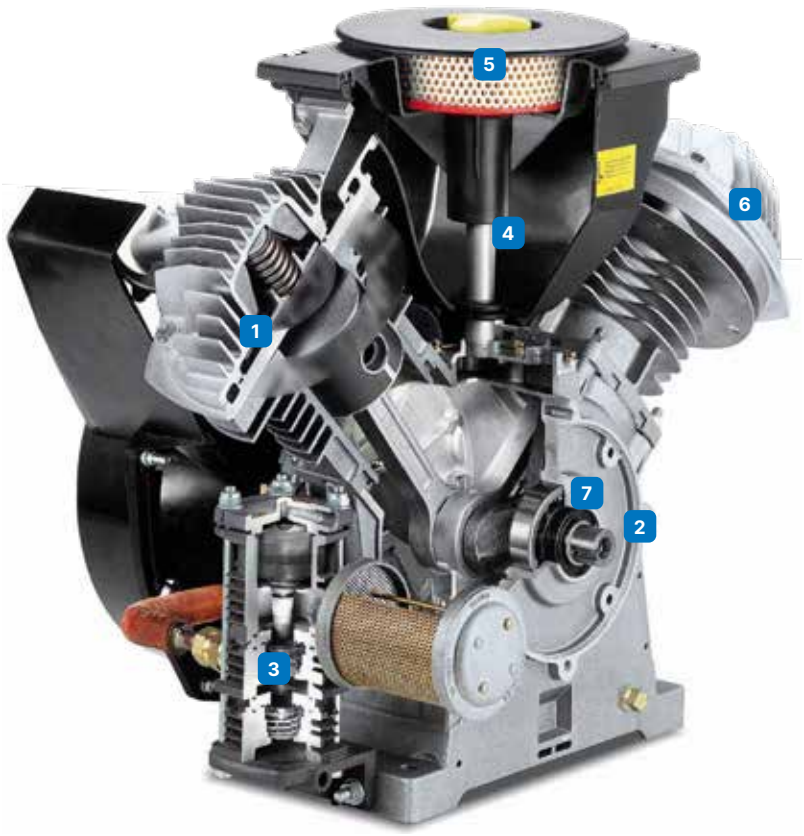
ABAC AIR COMPRESSORS INDUSTRIAL TECH

L'efficienza dei pistoni, al servizio dell'industria



www.abacaircompressors.com

Tecnologia industriale del gruppo pompante



1. Il design della valvola a disco in acciaio inox e i cilindri con finitura a bassa tolleranza assicurano uno spazio libero estremamente ridotto, un attrito minimo e un maggiore volume aria resa.
2. Cuscinetti a sfera dell'albero a gomito per utilizzo intenso, sigillati a vita.
3. Valvola di scarico rapido industriale:
   - Progettata per resistere a condizioni estreme e pressioni d'esercizio elevate.
   - Riduce la coppia di avviamento per una maggiore durata del motore e un minor consumo di energia.
4. Il separatore d'olio sulla linea di ventilazione della copertura riduce il consumo di olio.
5. Filtro aria altamente efficiente con grande superficie di filtrazione.
6. Carter in alluminio pressofuso e teste dei cilindri alettate con caratteristiche di alto raffreddamento, per una lunga durata e un funzionamento efficiente.
7. Il motore ad azionamento diretto IE3 offre la massima efficienza energetica

Funzionamento continuo

Fornendo il 100% di ciclo di funzionamento* con aria continua a richiesta, i compressori industriali ABAC Tech aggiungono valore alla tua azienda, minimizzano il rischio di fermo delle attrezzature e riducono i costi di manutenzione.

Design robusto

Progettato per resistere a condizioni estreme e pressioni d'esercizio elevate.

Bassi costi d'esercizio

Manutenzione semplice grazie alle parti facilmente accessibili, ai lunghi intervalli di manutenzione e disponibilità di kit di assistenza.

Risparmi energetici

La trasmissione diretta consente di realizzare importanti risparmi energetici rispetto ai compressori con trasmissione a cinghia.

Affidabilità

Materiali di alta qualità per prestazioni premium e lunga durata.

Aria di qualità

Il gruppo pompante a V in alluminio si riscalda in modo sufficientemente rapido per vaporizzare qualsiasi condensa, prolungando così la durata delle tue attrezzature.

* Alle condizioni di riferimento.





ABAC Tech
ATL

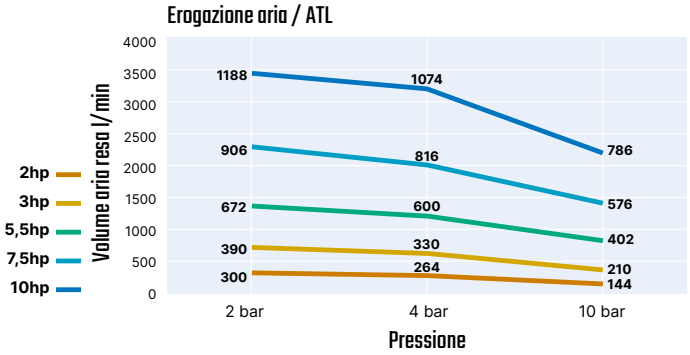
La gamma di compressori a pistoni lubrificati è stata progettata specificamente per supportare le piccole applicazioni industriali che richiedono aria affidabile e potente.

- Gruppo pompante lubrificato
- Monostadio fino a 10 bar
- ATL genera aria di alta qualità per l'industria alle più basse temperature d'esercizio e conun trasferimento minimo di olio

Dati delle prestazioni

	ATL 2hp	ATL 3hp	ATL 5.5hp	ATL 7.5hp	ATL 10hp
V-Hz	400/3/50 e 230/1/50	400/3/50 e 230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Gruppo pompante	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato
Tipologia	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale
kW (hp)	1,5 (2)	2,2 (3)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Giri/min	1500	1500	1500	1500	1500
Cilindri	2	2	2	2	2
Aria aspirata, l/min	408	504	918	1146	1560
Volume aria resa l/min (@7 Bar)	204	264	504	702	942
Pressione max. (bar)	10	10	10	10	10
Ruomorosità dB(A)	78	79	79	80	81
Ciclo di funzionamento	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)

Prestazioni dell'unità misurate conformemente alla norma ISO 1217, Allegato C, ultima edizione.
Livello sonoro misurato conformemente alla norma ISO 2151 2004





ABAC Tech ATF



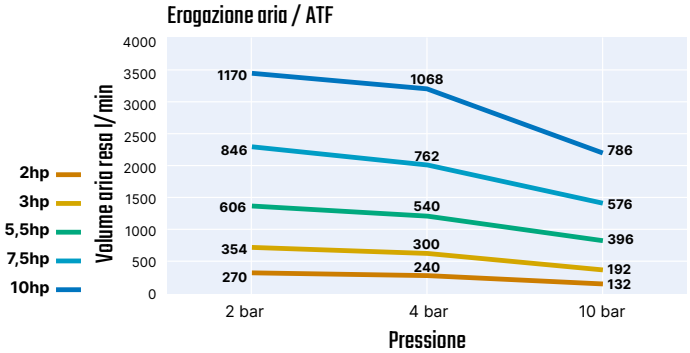
I compressori ATF erogano aria pulita, priva di qualsiasi contaminazione, evitando così di danneggiare le attrezzature a valle.

- Gruppo pompante non lubrificato
- Monostadio fino a 10 bar
- Il design testato con cilindri di alluminio placcato in nichel assicura una lunga durata grazie ai pistoni rivestiti in teflon per ridurre al minimo l'attrito

Dati delle prestazioni

	ATF 2	ATF 3	ATF 5.5	ATF 7.5	ATF 10
V-Hz	400/3/50 e 230/1/50	400/3/50 e 230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Gruppo pompante	Oil free	Oil free	Oil free	Oil free	Oil free
Tipologia	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale
kW (hp)	1,5 (2)	2,2 (3)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Giri/min	1500	1500	1500	1500	1500
Cilindri	2	2	2	2	2
Aria aspirata, l/min	408	504	918	1146	1470
Volume aria resa l/min (@7 Bar)	186	240	492	660	930
Pressione max. (bar)	10	10	10	10	10
Ruomorosità dB(A)	82	83	83	84	86
Ciclo di funzionamento	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)

Prestazioni dell'unità misurate conformemente alla norma ISO 1217, Allegato C, ultima edizione.
Livello sonoro misurato conformemente alla norma ISO 2151 2004







ABAC Tech
ATH

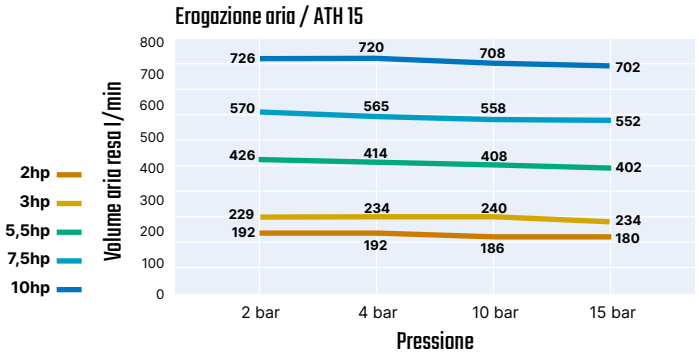
I pistoni industriali ATH sono progettati per pressioni di 15, 20 o 30 bar. Perfetti per le applicazioni più esigenti in cui l'aria ad alta pressione continua è essenziale. Costruiti per gli ambienti di lavoro più difficili.

- Pistoni in alluminio non lubrificati
- Compressione a doppio stadio per maggiore pressione fino a 30 bar
- Maggiore capacità di potenza fino a 20hp
- Design testato e materiali di qualità garantiscono un funzionamento premium e una durata estremamente lunga

Dati delle prestazioni

	ATH 15 - 2	ATH 15 - 3	ATH 15 - 5.5	ATH 15 - 7.5	ATH 15 - 10
V-Hz	400/3/50 e 230/1/50	400/3/50 e 230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Gruppo pompante	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato
Tipologia	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale
kW (hp)	1,5 (2)	2,2 (3)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Giri/min	1500	1500	1500	1500	1500
Cilindri	2	2	2	2	2
Aria aspirata, l/min	252	318	570	780	1002
Volume aria resa l/min (@15 Bar)	180	234	402	552	702
Pressione max. (bar)	15	15	15	15	15
Ruomorosità dB(A)	78	79	79	80	81
Ciclo di funzionamento	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)

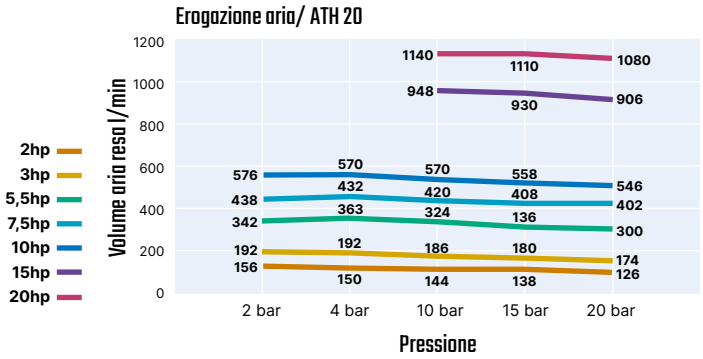
Prestazioni dell'unità misurate conformemente alla norma ISO 1217, Allegato C, ultima edizione.
Livello sonoro misurato conformemente alla norma ISO 2151 2004



Dati delle prestazioni

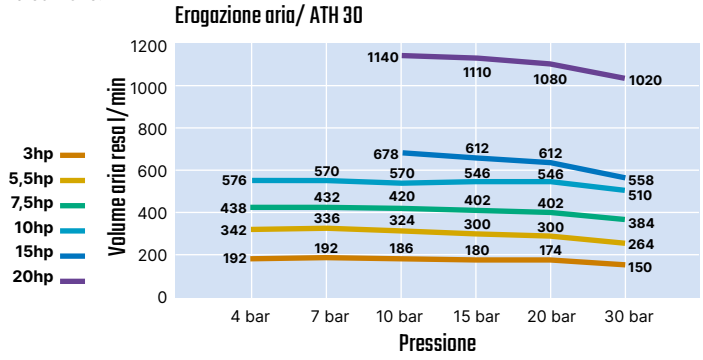
	ATH 20 - 2	ATH 20 - 3	ATH 20 - 5.5	ATH 20 - 7.5	ATH 20 - 10	ATH 20 - 15	ATH 20 - 20
V-Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Gruppo pompante	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato
Tipologia	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale
kW (hp)	1.5 (2)	2.2 (3)	4 (5.5)	5.5 (7.5)	7.5 (10)	11 (15)	15 (20)
Giri/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Cilindri	2	2	2	2	2	2	2
Aria aspirata, l/min	204	252	456	570	780	1392	1716
Volume aria resa l/min (@20 Bar)	126	174	300	402	546	906	1080
Pressione max. (bar)	20	20	20	20	20	20	20
Ruomorosità dB(A)	78	79	79	80	81	86	86
Ciclo di funzionamento	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)	S1 100%(*)

Prestazioni dell'unità misurate conformemente alla norma ISO 1217, Allegato C, ultima edizione.
Livello sonoro misurato conformemente alla norma ISO 2151 2004



	ATH 30 - 3	ATH 30 - 5.5	ATH 30 - 7.5	ATH 30 - 10	ATH 30 - 15	ATH 30 - 20
V-Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Gruppo pompante	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato	Lubrificato
Tipologia	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale	Industriale
kW (hp)	2,2 (3)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)	11 (15)	15 (20)
Giri/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Cilindri	2	2	2	2	2	2
Aria aspirata, l/min	252	456	570	780	996	1710
Volume aria resa l/min (@30 Bar)	150	264	384	510	558	1020
Pressione max. (bar)	30	30	30	30	30	30
Ruomorosità dB(A)	79	79	80	81	85	86
Ciclo di funzionamento	S1 85%(*)	S1 85%(*)	S1 85%(*)	S1 85%(*)	S1 85%(*)	S1 85%(*)

Prestazioni dell'unità misurate conformemente alla norma ISO 1217, Allegato C, ultima edizione.
Livello sonoro misurato conformemente alla norma ISO 2151 2004





Power pack



Versione su base



Versione su serbatoio



Versione completa



4 opzioni di fabbrica

Cofanatura insonorizzante
Cofanatura in metallo con schiuma insonorizzante

Scaricatore di condensa temporizzato
Scaricatore di condensa temporizzato nel serbatoio

Sensore di presenza olio
Sensore di livello olio montato sul pompante

Fase a vuoto
Dispositivo aggiuntivo (valvola silenziata) sul collettore di raffreddamento, per scaricare la pressione di linea, la condensa e girare 60 secondi a vuoto

Applicazioni



Edilizia

Il settore dell'edilizia richiede compressori d'aria da abbinare a una serie di utensili pneumatici e attrezzature. Sono richieste portate variabili per martelli pneumatici manuali, sparachiodi, trapani, movimentazione, compattatori e operazioni di sollevamento, per esempio.





Produzione

Dalla lavorazione della plastica e dei metalli al packaging di alimenti, bevande e prodotti farmaceutici, i compressori high tech non solo accrescono la produttività, ma forniscono anche prodotti perfettamente sigillati e privi di contaminanti, laddove la sicurezza è d'obbligo. I compressori NON LUBRIFICATI assicurano una sigillatura perfettamente pulita, mentre alimentano anche nastri trasportatori, spruzzatori e presse.



Agricoltura

I macchinari utilizzati in agricoltura, allevamento e serre commerciali dipendono tutti dall'aria pulita e affidabile. Dalle aziende lattiero-casearie ai sistemi di irrigazione, l'aria compressa è essenziale per il funzionamento sicuro ed efficiente delle aziende agricole. Dalle attrezzature montate su trattore, come le irroratrici da pieno campo, alle pompe e ai nastri trasportatori del raccolto, l'aria compressa alimenta una vasta gamma di macchinari pesanti e costosi.



Ferrovia

I compressori high tech sono parte integrante del funzionamento sicuro ed efficace dei sistemi frenanti, delle sospensioni e delle porte automatiche per materiale rotabile sotterraneo e di superficie che richiede aria compressa potente e affidabile. Senza di essa, non potrebbero funzionare le locomotive e i sistemi delle metropolitane di tutto il mondo.

Applicazioni





Settore automobilistico

L'aria compressa non è fondamentale solo per la fabbricazione di veicoli ma anche per le officine di riparazione e per le carrozzerie. Dalle applicazioni come il gonfiaggio degli pneumatici alla verniciatura a spruzzo e alla pulizia, tutte le aziende del settore automobilistico utilizzano in qualche modo aria compressa, per garantire risultati sicuri e di alta qualità.





Lavaggio a secco

I compressori d'aria a efficienza energetica possono far risparmiare alle lavanderie a secco fino al 25 percento dei loro consumi per le utenze e i costi d'esercizio. Con un'ampia gamma di dimensioni e pressioni, questi compressori d'aria possono eliminare le pieghe, stirare i capi, trattare le macchie e recuperare solventi dai materiali più delicati che non possono essere trattati da alcuni macchinari di lavaggio.





Sabbiatura

La sabbiatura è l'operazione che consiste nel lanciare con forza un getto di materiale abrasivo ad alta pressione contro una superficie. L'aria compressa viene utilizzata per lanciare il materiale abrasivo (spesso definito il mezzo). Gli impianti di sabbiatura possono avere diverse dimensioni, alcuni di essi sono abbastanza grandi da contenere oggetti molto grossi e dalla forma unica. Dotati di un sistema di riciclaggio dei materiali o recupero del mezzo al fine di raccogliere il mezzo abrasivo e poterlo riutilizzare, questi impianti possono essere automatizzati da un sistema pneumatico installato sul pavimento della sala di sabbiatura.





Lavaggio a pressione

Rapide, pratiche da usare e poco dispendiose in termini di lavoro, le pulitrici a pressione per uso industriale e domestico sono perfette per la pulizia di veicoli, edifici, marciapiedi, impalcature, cortili e recinzioni in contesti commerciali o residenziali. Dalle unità industriali da 300 litri a quelle per uso domestico, le pulitrici a pressione ad aria compressa svolgono facilmente questi compiti: è sufficiente premere il pulsante "on". Le unità NON LUBRIFICATE sono fortemente raccomandate per assicurare una fornitura di aria pulita.

Applicazioni





Farmaceutica

L'industria farmaceutica richiede uno standard di pulizia e precisione estremamente elevato quando si tratta di apparecchiature. I compressori d'aria sono essenziali per operazioni quali la movimentazione del prodotto su nastri trasportatori, le applicazioni di rivestimenti sui prodotti farmaceutici, il mantenimento della pressione nei serbatoi di miscelazione e ritenzione, l'imbottigliamento o il confezionamento dei prodotti. Grazie ai compressori d'aria sempre senza olio e asciutti, il settore può essere certo di utilizzare gli strumenti più precisi ed efficienti in circolazione.





Prospezione di fonti energetiche

Al fine di ridurre al minimo i costi di riparazione e manutenzione durante la prospezione di fonti energetiche, è fondamentale che le operazioni implementino la fonte energetica più affidabile. Ciò è particolarmente necessario nei siti onshore e offshore e dove mari turbolenti o altre condizioni non controllabili possono influenzare negativamente le apparecchiature. Un compressore d'aria è la scelta ideale in queste condizioni, perché può inserire e ritirare a distanza le barre del reattore, le valvole di controllo nei circuiti di vapore e refrigerante, e gli impianti di ventilazione meccanica per le sale caldaie.

Note

ABAC INDUSTRIAL TECH
AIR COMPRESSORS

Air. Anytime. Anywhere.

L'efficienza dei pistoni al servizio dell'industria

©ABAC 2024

Il contenuto della presente pubblicazione è di proprietà dell'editore e non può essere riprodotto (nemmeno parzialmente) senza previa autorizzazione scritta. È stata posta la massima cura per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute nella presente pubblicazione; tuttavia, si esclude qualsiasi responsabilità per perdite o danni diretti, indiretti o conseguenziali derivanti dall'uso delle informazioni in essa contenute.

Alcune immagini sono utilizzate su licenza di Shutterstock.com.

IT 6999201080

Contatta il tuo referente commerciale ABAC

www.abacaircompressors.com